

Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR uzupełniają sprawdzony program tarcz do cięcia Kronenflex. Umożliwiają one ekonomiczne cięcie materiałów mineralnych dzięki ich bardzo wysokiej wydajności i dokładności przy jednoczesnym długim okresie trwałości. Tarcze diamentowe do cięcia sprawdziły się w budownictwie lądowym, w budowie dróg, pracach dekarских i kamieniarskich.

Tarcze diamentowe do cięcia są wysoko wydajnymi narzędziami, które w czasie pracy narażone są na duże obciążenia. Dlatego też dla swojego własnego bezpieczeństwa powinni Państwo przestrzegać następujących wskazówek dotyczących ich stosowania:



### Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA.



Stosować środki ochrony wzroku

Stosować środki ochrony słuchu

Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa

Stosować maskę przeciwpyłową

Stosować rękawice ochronne

- tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR stosować wyłącznie z odpowiednimi maszynami szlifierskimi
- przestrzegać kierunku obrotu tarczy; kierunek obrotu tarczy wskazany strzałką musi być zgodny z kierunkiem obrotu maszyny
- zwrócić uwagę na pewne i centryczne zamocowanie tarczy diamentowej do cięcia
- otwór tarczy diamentowej do cięcia musi być zgodny ze średnicą uchwytu na maszynie
- przed zamocowaniem tarczy oczyścić powierzchnie kolnierza mocującego, zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie oraz nakazaną wielkość kolnierza o średnicy 70-100 mm
- proszę nie stosować tarcz wykazujących niewyważenie lub bicie boczne
- dodatkowo do środków ochrony oczu, słuchu, rękawic oraz maski przeciwpyłowej stosować również ochronę twarzy, skórzany fartuch oraz obuwie ochronne
- stosować osłony ochronne znajdujące się na maszynie
- nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej lub maksymalnej liczby obrotów
- przeznaczony do cięcia materiał trwale zamocować
- nie przeciążać (przegrzewać) tarcz diamentowych do cięcia, stosować przerwy na schłodzenie tarczy
- nie mocować tarczy diamentowej na siłę, nie szarpać, unikać uderzeń tarczy
- nie kantować, tarczę prowadzić prosto
- nie stosować dużego nacisku, wystarczy sam ciężar maszyny
- duże przekroje ciąć w kilku operacjach
- sprawdzić, czy typ tarczy diamentowej jest odpowiedni do obrabianego materiału

Klasa	Typ	Strona	Zastosowanie																									
			beton płukany	cegła	cegła ceramiczna	terakota	łupek	piaskowiec wapienny	materiały montażowe	rury betonowe	beton zbrojony	kamień brukarski betonowy	dachówka betonowa	klinkier	porfir	gnejs	granit	materiały ogniotworne	szamot	asfalt	beton świeży	jastrych	gazobeton	dachówka ceramiczna	plyty chodnikowe	klinkier średni/twardy	plytki ceramiczne	kafle
EXTRA uniwersalna	DL 60 U Universal	143	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS 60 T Turbo	143	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SUPRA profesjonalna	DL 80 U Universal	143	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS 80 T Turbo	144	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DL 80 B Beton	144	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS 80 F Płytki ceramiczne	145	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SPECIAL wysoko wydajna	DL 100 U Universal	145	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DS 100 T Turbo	146	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DL 100 A Asfalt	146	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DL 100 B Beton	146	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DL 100 M Universal	147	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DL 100 SL Universal	147	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SUPRA profesjonalna	Ściana gankowa, Wierło koronkowe		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DL 81 U Supra	147	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	DL 82 U Supra	148	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● główne obszary zastosowań

○ możliwe obszary zastosowań

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia  
**DL 60 U**



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do cięcia różnorodnych materiałów budowlanych



Wykonanie  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks.prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm			Opakowanie Sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
				Ilość	Szer.	Wys.				
115 x 22	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	9	2	7	1	227936		051526
125 x 22	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	10	2	7	1	227937		051533
180 x 22	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14	2	7	1	227938		051540
230 x 22	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16	2	7	1	227939		051557

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
**DL 80 U**



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych



Wykonanie  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks.prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm			Opakowanie Sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
				Ilość	Szer.	Wys.				
115 x 22	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8	2	7	1	227941		051571
125 x 22	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9	2	7	1	227942		051588
180 x 22	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	12	2,3	7	1	227943		051595
230 x 22	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15	2,3	7	1	227944		051601
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spal.	18	2,5	7	1	227946		051625

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
**DL 80 B**



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do betonu



Wykonanie  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks.prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm			Opakowanie Sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
				Ilość	Szer.	Wys.				
115 x 22	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8	2,4	7	1	227958		051748
125 x 22	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9	2,4	7	1	227959		051755
150 x 22	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	11	2,4	7	1	228963		052929
180 x 22	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	13	2,4	7	1	227960		051779
230 x 22	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16	2,6	7	1	227961		051786

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia  
**DS 80 F**



Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia, przeznaczona do płytek ceramicznych



Wykonanie  
spiekane  
Krawędź  
z pełnym obwodem

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks.prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm			Opakowanie Sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
				Ilość	Szer.	Wys.				
115 x 22	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2	5,5	1	227969		051861
125 x 22	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2	5,5	1	227970		051878
150 x 22	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2	5,5	1	228964		052936
180 x 22	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2,2	5,5	1	227971		051885
180 x 25,4	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2,2	5,5	1	242978		070398
200 x 25,4	80 m/s	7.700 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2,2	5,5	1	255302		081332
230 x 22	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	C R*	2,2	5,5	1	227973		051915

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia  
**DL 100 U**



Tarcza najwyższej jakości do obróbki najróżniejszych materiałów budowlanych oraz kamieni twardych, wymagających od narzędzi wysokiej wydajności cięcia



Wykonanie  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks.prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm			Opakowanie Sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
				Ilość	Szer.	Wys.				
115 x 22	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	10	2,3	7	1	227976		051922
125 x 22	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	11	2,3	7	1	227977		051939
180 x 22	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	16	2,3	7	1	227978		051946
230 x 22	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	18	2,4	7,5	1	227979		051953
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spal.	22	2,8	7,5	1	227980		051960
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spal.	22	2,8	7,5	1	227982		051984
350 x 25,4	100 m/s	5.400 1/min	przecinarka spal.	22	2,8	7,5	1	240408		070381

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia  
**DL 100 B**



Tarcza najwyższej jakości do obróbki różnych rodzajów betonu, wymagających od narzędzia wysokiej wydajności cięcia



Wykonanie  
spawane laserowo  
Krawędź  
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks.prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm			Opakowanie Sztuk	Nr artykułu		Kod EAN (4014855)
				Ilość	Szer.	Wys.				
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	20	2,8	7	1	228975		052943
350 x 20	100 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	23	3,2	7	1	228979		052998
350 x 25,4	100 m/s	5.400 1/min	masz. do wycinania szczelin	23	3,2	7	1	228981		053018
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	masz. do wycinania szczelin	24	3,2	7	1	228982		053025
450 x 25,4	100 m/s	4.300 1/min	masz. do wycinania szczelin	25	3,2	7	1	228983		053032